

SIGMACOVER 435

5 страниц

Май 2011
Изменения: Август 2010

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентное, толстослойное, эпоксидное покрытие, полиамидного отверждения с железноокисной слюдкой

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- промежуточное эпоксидное покрытие общего назначения для наращивания слоя или финишное покрытие в составе систем, применяемых для защиты стальных и бетонных конструкций, подверженных атмосферному воздействию в континентальных или морских районах
- легко наносится и безвоздушным распылением, и кистью
- отверждается при температурах до -10°C
- высокая относительная влажность во время нанесения и отверждения (макс. 95%), не влияет на качество покрытия
- хорошая адгезия к большинству старых прочных алкидных, эпоксидных и хлоркаучуковых покрытий
- перекрывается различными одно- и двухкомпонентными покрытиями даже после длительного атмосферного воздействия
- устойчиво к воде и к брызгам химических веществ умеренной агрессивности
- высокая эксплуатационная долговечность
- прочное, долго сохраняющее гибкость покрытие
- устойчиво к воздействию сухого тепла до 200°C (см. лист систем 4062)

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

светло-серый (9553-05), темно-серый (9558-05), зеленый (9441-05), алюминиевый (9590-05) – полуматовый («яичная скорлупа»)

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

| | |
|------------------------------------|---|
| Плотность | 1,4 г/см ³ |
| Объемный сухой остаток | 63 ± 2% |
| Летучих Органических Соединений | max 241 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 344 г/л |
| Рекомендуемая толщина сухой пленки | 75 - 150 мкм в зависимости от системы |
| Теоретический расход | 6,3 м ² /л для 100 мкм |
| Сухое на ощупь | 2 час |
| Интервал перекрытия | min 3 час. * max не ограничен |
| Полная полимеризация | 4 дня * |

(данные для компонентов)

| | |
|--|---|
| Срок хранения (прохладное и сухое место) | не менее 24 месяцев |
| Точка вспышки | база 26°C , отвердитель $26,5^{\circ}\text{C}$ * см. дополнительные данные |

SIGMACOVER 435

Май 2011

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И
ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА**

- сталь; абразивоструйно очищенная до ISO-Sa2½ шероховатость Rz 40-70 мкм
- сталь, окрашенная одобренным цинк-силикатным заводским грунтом; подготовка поверхности согласно SPSS-Ss или механическая очистка SPSS-Pt3
- старые покрытия; сухая и чистая поверхность
- во время нанесения и отверждения, температура субстрата может быть до -10°C, при условии, что субстрат сухой и безо льда
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы

СПЕЦИФИКАЦИЯ СИСТЕМ

морское применение

описание систем 3102, 3103

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 82 :18

- желательно чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 10°C, иначе для достижения рабочей вязкости может потребоваться дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Время жизни смеси

6 час при 20°C *

* см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma Thinner 91-92

Объем разбавителя

5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Диаметр форсунки

прибл. 0,48 – 0,58 мм (= 0.019 – 0.023 дюйма)

Рабочее давление

15 МПа (= прибл. 150 бар)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma Thinner 91-92

Объем разбавителя

10 - 15%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Диаметр сопла

1,5 – 3,0 мм

Рабочее давление

0,3 – 0,4 МПа (= прибл. 3 - 4 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель

Sigma Thinner 91-92

Объем разбавителя

0 – 5%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma Thinner 90-53

SIGMACOVER 435

Май 2011

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. информационные листы 1430, 1431 и соответствующие бюллетени по технике безопасности

это краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозоля или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**Толщина пленки и расход краски**

| | | | |
|---|-----|-----|-----|
| теоретический расход, м ² /л | 8,4 | 6,3 | 4,2 |
| т.с.п., мкм | 75 | 100 | 150 |

максимальная т.с.п. при нанесении кистью - 75 мкм

для SigmaCover 435, SigmaCover 456

Таблица перекрытия при тсп 150 мкм

| | | | | | | |
|-----------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| температура субстрата | - 5 ^o C | 5 ^o C | 10 ^o C | 20 ^o C | 30 ^o C | 40 ^o C |
| минимальный интервал | 36 час | 10 час | 4 час | 3 час | 2 час | 2 час |
| максимальный интервал | нет ограничений | | | | | |

- поверхность должна быть чистой от продуктов меления и других загрязнений.

для различных красок на основе хлоркаучуков и винилов, Sigma Vikote 46, SigmaDur 520, SigmaDur 550 и Sigmarine 40

Таблица перекрытия при тсп 150 мкм

| | | | | | | |
|-----------------------|--------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| температура субстрата | - 5 ^o C | 5 ^o C | 10 ^o C | 20 ^o C | 30 ^o C | 40 ^o C |
| минимальный интервал | 72 час | 24 час | 16 час | 8 час | 5 час | 3 час |
| максимальный интервал | нет ограничений | | | | | |

- поверхность должна быть чистой от продуктов меления и других загрязнений.
- финишные покрытия требуют соответствующих промежуточных покрытий
- SigmaCover 435 не следует перекрывать эпокси-каменноугольными покрытиями

SIGMACOVER 435

Май 2011

Таблица отверждения

| температура субстрата | высыхание до транспортировки | полная полимеризация |
|-----------------------|------------------------------|----------------------|
| - 10 ^o C | 24-48 час | 20 дн |
| - 5 ^o C | 24-30 час | 14 дн |
| 0 ^o C | 18-24 час | 10 дн |
| 5 ^o C | 18 час | 8 дн |
| 10 ^o C | 12 час | 6 дн |
| 15 ^o C | 8 час | 5 дн |
| 20 ^o C | 6 час | 4 дн |
| 30 ^o C | 4 час | 3 дн |
| 40 ^o C | 3 час | 2 дн |

- во время нанесения и отверждения должна осуществляться адекватная вентиляция (см. листы 1433 и 1434)

Время жизни (при рабочей вязкости нанесения)

| | |
|-------------------|--------|
| 10 ^o C | 12 час |
| 20 ^o C | 6 час |
| 30 ^o C | 4 час |
| 40 ^o C | 2 час |

Доступность продукта во всем мире

В то время как цель Sigma Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшое изменение продукта для соответствия местному или национальному законодательству / условиям. В таком случае применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

| | |
|--|------------------------------|
| Пояснения к описанию продукта | см. информационный лист 1411 |
| Указания по технике безопасности | см. информационный лист 1430 |
| Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья | |
| Взрывоопасность – опасность отравления | см. информационный лист 1431 |
| Безопасная работа в замкнутых пространствах | см. информационный лист 1433 |
| Указания по вентиляции | см. информационный лист 1434 |

