

SIGMACOVER 456

4 страницы

Май 2010
Октябрь 2009

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентное толстослойное эпоксидное покрытие, отверждаемое полиамидным отвердителем

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- эпоксидное промежуточное покрытие общего назначения для наращивания слоя или финишное покрытие в защитных системах, применяемых для стальных и бетонных конструкций, подверженных атмосферному воздействию в континентальных районах или при морской эксплуатации;
- легко наносится и безвоздушным распылением, и кистью
- отверждается даже при температурах до -10°C ;
- высокая относительная влажность (вплоть до 95%), во время нанесения и отверждения не влияет на качество покрытия;
- хорошая адгезия к существующим старым прочным покрытиям на основе большинства алкидных, эпоксидных и хлоркаучуковых материалов;
- может перекрываться различными одно- и двухкомпонентными покрытиями даже после длительной эксплуатации;
- устойчиво к воде и брызгам и проливам реактивов средней активности;
- высокая эксплуатационная долговечность;
- прочное, долго сохраняет эластичные свойства.

ЦВЕТ И СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

по каталогу RAL – глянцевая поверхность.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C

(данные для смешанного продукта)

Плотность	1,4 г/см ³
Объемный сухой остаток	65±2%
Летучих органических соединений	min 250 г/кг max 347 г/л
Рекомендуемая ТСП	75 – 150 мкм
Теоретический расход	6,5 м ² /л для 100 мкм, 8,7 м ² /л для 75 мкм
Высыхание до не липнет	2 час
Интервал до перекрытия	min 3 часов* max unlimited*
Время отверждения	4 дня

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место) не менее 24 месяцев
*см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА ОКРАШИВАЕМОЙ ПОВЕРХНОСТИ

- предыдущий слой; сухой и чистый от любых загрязнений;
- приемлемая температура поверхности в процессе нанесения и отверждения до -10°C при условии отсутствия на ней льда;
- температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы;

СПЕЦИФИКАЦИИ СИСТЕМ

морское применение

описания систем 3102, 3103, 3104, 3105

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база/отвердитель 82 : 18

- желательно чтобы температура смешиваемых базы и отвердителя была выше 10°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя;
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков;
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов.

Время индукции

нет

Время жизни состава

6 часа при 20°C

*см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma thinner 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Форсунка

прибл. 0,48 – 0,58 мм (= 0.019 – 0.023 дюйма)

Давление

15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Sigma thinner 91-92

Объем разбавителя

5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения

Сопло

1,5 – 3 мм

Давление

0,3 – 0,4 Мпа (=примерно 3-4 атм)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель

Sigma thinner 91-92

Объем разбавителя

0 - 5%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma thinner 90-53

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ**Толщина пленки и расход краски**

теоретический расход, м ² /л	8,7	6,5	4,3
ТСП, мкм	75	100	150

максимальная ТСП при нанесении кистью 60 мкм

Таблица перекрытия для ТСП до 150 мкм

Данные для перекрытия
SigmaCover 435 и самим собой

температура поверхности	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min интервал, час	36 ч	10 ч	4 ч	3 ч	2 ч	2 ч
max интервал, мес	нет					

- поверхность должна быть сухой и чистой от продуктов мелования;
- в ходе окраски должна быть обеспечена вентиляция.

Таблица перекрытия для ТСП до 150 мкм

для
SigmaVikote 46, SigmaDur 520
SigmaDur 550 и Sigmarine 40

температура поверхности	-5°C	5°C	10°C	20°C	30°C	40°C
min интервал, час	72 ч	24 ч	16 ч	8 ч	5 ч	3 ч
max интервал, мес	нет					
max интервал, мес	17 дн	14 дн	10 дн	7 дн	4 дн	2 дн

для SigmaVikote 56, Sigmarine 48

*цвет SigmaCover 456 следует подобрать к цвету SigmaVikote 56 или Sigmarine 48

- поверхность должна быть сухой и чистой от продуктов мелования
- финишные покрытия должны наноситься на релевантный слой;
- SigmaCover 456 не следует перекрывать покрытиями на основе каменно-угольной смолы.

Таблица отверждения для ТСП до 150 мкм

температура поверхности	высыхание для транспортировки	полное отверждение
-10°C	24 - 48 часов	20 дней
-5°C	24 - 30 часов	14 дней
0°C	18 – 24 часов	10 дней
5°C	18 часов	8 дней
10°C	12 часов	6 дней
15°C	8 часов	5 дней
20°C	6 часов	4 дня
30°C	4 часа	3 дня
40°C	3 часа	2 дня

В исключительных случаях SigmaCover 456 может наноситься при температурах до -15°C при условии, что на поверхности нет льда и других загрязнений. В таких случаях следует особо избегать нанесения толстых слоев материала, т.к. это может привести к растрескиванию покрытия. Следует понимать, что для работы при низких температурах потребуется дополнительное разбавление, что приведет к снижению устойчивости материала к образованию потеков и может быть причиной удержания растворителя в слое полимеризовавшегося материала.

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

10°C	12 часов
20°C	6 часов
30°C	4 часа
40°C	2 часа

Пригодность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	см. информационный лист 1431
Взрывоопасность – опасность отравления	
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта. Это описание продукта заменяет и анулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.