

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

5 страниц

Ноябрь 2007
Изменения: Апрель 2007

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентное, толерантное к любой поверхности, толстослойное эпоксидное грунт/покрытие, отверждаемое полиамином

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- толерантное к поверхности покрытие, для низкой степени подготовки стали
- лучше всего подходит для применения в качестве ремонтного покрытия для сухих грузовых трюмов, палуб и корпусов
- эпоксидный состав общего назначения, применяемый как промежуточное или финишное покрытие в защитных системах для стальных и бетонных конструкций, подверженных атмосферному воздействию в континентальных или морских условиях
- совместим с различными старыми, нанесенными покрытиями
- перекрывается большинством типов покрытий
- превосходная защита от коррозии
- покрытие устойчиво к брызгам и проливам многих жидких химических веществ
- хорошие эластичные свойства покрытия

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛАНЦА

зеленый, серый, красно-коричневый, черный, алюминий – полуглянцевая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

Плотность	1,4 г/см ³
Объемный сухой остаток	83 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 166 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 232 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60 - 100 мкм для кисть/валик 125 - 200 мкм для безвоздушного распыления
Теоретический расход	6,6 м ² /л для 125 мкм, 4,1 м ² /л для 200 мкм
Высыхание до не липнет	6 час
Интервал до перекрытия	min см. таблицы * max см. таблицы *
Полная полимеризация	7 дней

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)	не менее 12 месяцев * см. дополнительные данные
--	--

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- для условий атмосферного воздействия:
 - сталь; абразивно-струйно очищенная до ISO-Sa2½ для максимальной защиты от коррозии
 - сталь; абразивно-струйно очищенная до ISO-Sa2 или машинно-механически очищенная до ISO-St2 для хорошей коррозионной защиты
 - сталь загрунтованная на заводе; предварительная обработка согласно SPSS-Pt3
 - окрашенная сталь; гидродинамическая очистка согласно VIS WJ2/3 (шероховатость; (Rz) 40-70 мкм)
 - существующие прочные, неповрежденные эпоксидные системы и большинство неповрежденных алкидных систем покрытий; сухая и чистая поверхность с достаточной степенью шероховатости

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Ноябрь 2007

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- для погружения в морскую воду
- (устойчивый к системе Катодной Защиты)
 - сталь; абразивно-струйно очищенная до ISO-Sa2½
 - сталь с одобренным цинк-силикатным заводским грунтом; свипинг согласно SPSS-Ss или машинно-механическая очистка до SPSS-Pt3
 - первый слой SigmaCover 630 Aluminium
- температура субстрата должна быть выше 10°C и как минимум на 3°C выше точки росы

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 83 :17

- желательнее чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 15°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков и к замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Время жизни состава

2 час при 20°C *
* см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92
0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
прибл. 0,48 – 0,53 мм (= 0.019 – 0.021 дюйма)
15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 91-92
5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
1,8 – 2,0 мм
0,3 – 0,4 Мпа (= прибл. 3 - 4 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя

Sigma thinner 91-92
0 – 5%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma разбавитель 90-53

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Ноябрь 2007

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход краски

теоретический расход, м ² /л	13,8	6,6	8,3	4,1
т.с.п в мкм для безвоздушного распыления		125		200
т.с.п в мкм для кисти/валик.	60		100	

максимальная т.с.п. при нанесении кистью - 100 мкм

Таблица перекрытия для SigmaCover 630 при т.с.п. до 150 мкм

эпоксидными покрытиями
полиуретановыми покрытиями
самоперекрытие
различными эпоксидными и
полиуретановыми покрытиями

температура субстрата	10 ^o C	20 ^o C	30 ^o C	40 ^o C
минимальный интервал	20 час	9 час	5 час	3 час
минимальный интервал	48 час	24 час	12 час	6 час
максимальный интервал	12 мес	9 мес	6 мес	3 мес
максимальный интервал	6 мес	3 мес	1 мес	1 мес

- поверхность должна быть сухой и чистой

Таблица перекрытия SigmaCover 630 алкидными красками

температура субстрата	10 ^o C	20 ^o C	30 ^o C	40 ^o C
минимальный интервал	24 час	16 час	8 час	5 час
максимальный интервал	21 дн	10 дн	7 дн	3 дн

- по истечении максимального интервала перекрытия, глянцевые покрытия потребуют нанесения соответствующего промежуточного слоя
- поверхность должна быть сухой и чистой
- наилучшая межслойная адгезия будет достигаться в том случае, когда последующий слой наносится на еще не полностью отвержденный и заподимеризованный предыдущий слой покрытия
- если максимальное время перекрытия превышено, возможно потребуется поверхность отшлифовать, зачистить

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Ноябрь 2007

Таблица отверждения SigmaCover 630 при т.с.п. до 150 мкм

температура субстрата	не липнет	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
10 ^o C	14 час	20 час	15 дн
20 ^o C	6 час	9 час	7 дн
30 ^o C	4 час	5 час	4 дн
40 ^o C	2 час	3 час	2 дн

- во время нанесения и отверждения должна поддерживаться соответствующая вентиляция (пожалуйста см. лист 1433 и 1434)

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

15 ^o C	3 час
20 ^o C	2 час
30 ^o C	1 час
35 ^o C	0,5 час

Пригодность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям.

В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

SIGMACOVER 630

(SIGMA MULTIMASTIC – SIGMACOVER ST)

Ноябрь 2007

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта.

Это описание продукта заменяет и аннулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

	PDS	7430
179099	зеленый	4199052200
179101	серый	5177052200
179103	красно-коричневый	6179052200
179105	черный	8000002200
179106	алюминий	9000002200
179583	RAL 6002	6002262200
179586	оттенки белого	7001002200