

SIGMADUR 520

(SIGMADUR HB FINISH)

4 страницы

Сентябрь 2005
Изменения: Март 2004

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентное, толстослойное, полуглянцевое, алифатическое, акрил-полиуретановое финишное покрытие

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- легко наносится валиком и безвоздушным распылением
- неограниченное время перекрытия
- превосходная устойчивость к атмосферному воздействию
- покрытие хорошо сохраняет цвет и глянец (алюминиевый цвет становится серым)
- не мелуется, не желтеет
- отверждается при температуре до минус 5°C
- прочное покрытие устойчивое к абразивному воздействию
- устойчив к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности
- может быть перекрыт даже после длительного атмосферного воздействия

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

полная цветовая гамма и алюминиевый цвет RAL 9006 – полуглянцевая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C (данные для смешанного продукта)

Плотность	1,4 г/см ³ (белый) 1,1 г/см ³ (алюминий)
Объемный сухой остаток	58 ± 2% (белый), 48 ± 2% (алюминий)
Летучих Органических Соединений	max 287 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) (белый) max 377 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) (алюминий) max 383 г/л (белый) max 405 г/л (алюминий)
Рекомендуемая толщина сухой пленки	50 - 75 мкм в зависимости от системы
Теоретический расход	11,6 м ² /л для 50 мкм, 7,7 м ² /л для 75 мкм *
Высыхание до не липнет	1 час
Интервал до перекрытия	min. 6 час. *
Полная полимеризация	max. неограничен после 4 дней *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и сухое место)	не менее 24 месяцев
Точка Вспышки	база 26°C, отвердитель 42°C * см. дополнительные данные

SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Сентябрь 2005

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И
ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА**

- предыдущее покрытие (эпоксидное или полиуретановое); сухая и чистая поверхность, с достаточной степенью шероховатости, если это необходимо
- во время нанесения и отверждения температура субстрата может быть минус 5⁰С, при условии, что поверхность сухая и без льда
- температура субстрата должна быть как минимум на 3⁰С выше точки росы
- максимальная относительная влажность во время нанесения и отверждения – 85%
- образование конденсата и дождь на ранних стадиях отверждения покрытия могут вызвать изменение цвета и глянца

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

объемное соотношение смешивания: база / отвердитель 88 : 12

- желательно чтобы температура смешанных базы и отвердителя была выше 10⁰С, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуются дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала к образованию потеков
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Время жизни состава

5 час при 20⁰С *
* см. дополнительные данные

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 21-06
0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
прибл. 0,46 мм (= 0.018 дюйма)
15 Мпа (= прибл. 150 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Sigma thinner 21-06
5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
1,0 – 1,5 мм
0,3 – 0,4 Мпа (= прибл. 3 - 4 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя

Sigma thinner 21-06
0 – 5%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Sigma разбавитель 90-53

SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Сентябрь 2005

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

- содержит токсичные полиизоцианатные агенты отверждения
- всегда избегать вдыхания аэрозольной взвеси

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Толщина пленки и расход краски

теоретический расход, м ² /л		
цветные	11,6	7,7
алюминий	9,6	6,4
толщина сухой пленки (т.с.п.), мкм	50	60

Таблица перекрытия SigmaDur продуктами

температура субстрата	- 5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
минимальный интервал	24 час	16 час	8 час	6 час	5 час	3 час
максимальный интервал	неограничен, если поверхность очищена от всех загрязнений					

- поверхность должна быть сухая и чистая

Таблица отверждения

температура субстрата	высыхание до транспортировки	полная полимеризация
- 5°C	24 час	15 дн
0°C	16 час	11 дн
10°C	8 час	6 дн
20°C	6 час	4 дн
30°C	5 час	3 дн
40°C	3 час	2 дн

- во время нанесения и отверждения должна поддерживаться соответствующая вентиляция (пожалуйста см. лист 1433 и 1434)
- образование конденсата и дождь на ранних стадиях отверждения покрытия могут вызвать изменение цвета и глянца

SIGMADUR 520
(SIGMADUR HB FINISH)

Сентябрь 2005

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

10°C	7 час
20°C	5 час
30°C	3 час
40°C	2 час

Пригодность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта. Это описание продукта заменяет и анулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

DS	7524
119852 белый	7000002200
183212 алюминий	9006262200