



SIGMADUR 550

5 страниц

Декабрь 2010
Редакция Ноябрь 2006

ОПИСАНИЕ

двухкомпонентное, алифатическое, акрил-полиуретановое финишное покрытие

ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ

- неограниченный интервал перекрытия
- отличная атмосферостойкость
- превосходно сохраняет цвет и блеск
- не мелуется, не желтеет
- отверждается при температурах до -5°C
- устойчив к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности
- может перекрываться даже после длительного атмосферного воздействия
- хорошие свойства при нанесении

ЦВЕТА И ГЛЯНЕЦ

белый и другие цвета (см. также карту цветовых решений PPG Protective & Marine Coatings) - глянцевая поверхность

ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРИ 20°C

(1 г/см³ = 8.25 фунт/ам.галлон; 1 м²/л = 40.7 фут²/ам.галлон)
(данные для смешанного продукта)

Плотность

1.3 г/см³

Сухой остаток по объему

55 ± 2%

Летучие Органические

макс. 334 г/кг (Директива 1999/13/EC, SED)

Соединения(при поставке)

макс. 430 г/л (примерно 3.6 фунт/галлон)

Рекомендуемая толщина сухого
слоя

50-60 мкм в зависимости от системы

Теоретическая укрывистость

11.0 м²/л при 50 мкм*

Время высыхания до отлипа

1 час

Интервал перекрытия

мин. 6 часов *

макс. неограничен

Полное отверждение

4 дня *

(данные для компонентов)

Срок хранения (прохладное и
сухое помещение)

мин. 24 месяца

* см. дополнительные данные

SIGMADUR 550

Декабрь 2010

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ
СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА
ПОВЕРХНОСТИ**

- предыдущее покрытие (эпоксидное или полиуретановое); сухая и чистая поверхность, при необходимости заглаженная
- во время нанесения и отверждения, температура поверхности может быть до -5°C , при условии, что поверхность сухая и без льда
- температура поверхности должна быть, как минимум, на 3°C выше точки росы
- максимальная относительная влажность на протяжении нанесения и отверждения 85%
- образование конденсата и дождь на ранних стадиях отверждения покрытия могут вызвать изменение цвета и глянца

**ИНСТРУКЦИИ ПО
ПРИМЕНЕНИЮ**

соотношение компонентов по объему: база/отвердитель 88:12

- температура смешанных базы и отвердителя предпочтительно должна быть выше 10°C , иначе для достижения рабочей вязкости может потребоваться дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости материала - к образованию потеков и замедлению процесса отверждения
- разбавитель следует добавлять после смешивания компонентов

Время индукции

нет

Жизнеспособность

5 часов при 20°C *

* см. дополнительные данные

**БЕЗВОЗДУШНОЕ
РАСПЫЛЕНИЕ**

Рекомендуемый разбавитель

Thinner 21-06

Объем разбавителя

3 - 5%, в зависимости от требуемой толщины слоя и условий нанесения

Диаметр сопла

прибл. 0.44 – 0.49 мм (= 0.017 – 0.019 дюйма)

Давление в сопле

20 МПа (= прибл. 200 бар, 2800 p.s.i.)

ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель

Thinner 21-06

Объем разбавителя

3 - 5%, в зависимости от требуемой толщины слоя и условий нанесения

Диаметр сопла

1 - 1.5 мм

Давление в сопле

0.3 – 0.4 МПа (= прибл. 3 - 4 бар, 43-57 p.s.i.)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель

Thinner 21-06

Объем разбавителя

0 - 5%

SIGMADUR 550

Декабрь 2010

**РАСТВОРИТЕЛЬ ДЛЯ
ОЧИСТКИ**

Thinner 90-53

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. информационные листы 1430, 1431 и соответствующие листы по технике безопасности

данный продукт является краской на основе органических растворителей, поэтому следует избегать вдыхания аэрозолей и паров, а также попадания жидкой краски в глаза или на открытые участки кожи

- содержит токсичный полиизоцианатный отвердитель
- избегать вдыхания окрасочной аэрозоли

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ Толщина пленки и укрывистость

теоретический расход, м ² /л	11.0	9.2
т.с.п., мкм	50	60

Таблица интервалов перекрытия продуктами SigmaDur

температура подложки	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
минимальный интервал	24 часа	16 часов	8 часов	6 часов	5 часов	3 часа
максимальный интервал	нелимитирован					

- поверхность должна быть сухой и чистой

Таблица отверждения

температура подложки	высыхание до транспортировки	полное отверждение
-5°C	24 часа	15 дней
0°C	16 часов	11 день
10°C	8 часов	6 дней
20°C	6 часов	4 дня
30°C	5 часов	3 дня
40°C	3 часа	2 дня

SIGMADUR 550

Декабрь 2010

- во время нанесения и отверждения должна обеспечиваться соответствующая вентиляция (см.разделы 1433 и 1434)
- образование конденсата и дождь на ранних стадиях отверждения покрытия могут вызвать изменение цвета и глянца

Жизнеспособность (при рабочей вязкости нанесения)

10°C	7 часов
20°C	5 часов
30°C	3 часа
40°C	2 часа

Доступность продукта во всем мире

В то время как цель PPG Protective&Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимо небольшое изменение продукта для соответствия местному или национальному законодательству / условиям.
В таком случае применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см.раздел 1411
Техника безопасности	см. раздел 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья / взрывоопасность и токсичность	см. раздел 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. раздел 1433
Указания по вентиляции	см. раздел 1434

SIGMADUR 550

Декабрь 2010

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Информация в этом техническом описании основана на лабораторных испытаниях, которые, мы считаем, выполнены правильно, и предназначена только для общего руководства. Все рекомендации или предложения PPG Protective & Marine Coatings относительно применения продуктов Sigma Coatings, приведенные в технической документации в качестве ответа на конкретный запрос или другим образом, основаны на данных, которые мы считаем достоверными. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и ответственность за использование продукта для предполагаемой задачи лежит на конечном пользователе.

PPG Protective & Marine Coatings не контролирует ни качество, ни состояние поверхности субстрата, ни многие другие факторы, влияющие на применение и нанесение продукта. Таким образом, PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если нет письменных соглашений, утверждающих обратное).

Информация, содержащаяся в данном описании, подлежит изменению в результате практического опыта и постоянного совершенствования продукта.

Это описание заменяет и аннулирует все предыдущие издания и, таким образом, ответственность за использование последней версии этого описания при применении продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа имеет преимущество перед любыми переводными версиями.

	PDS	7537
238761	белый	7000001400
238763	белый	7000002200