

SIGMAFAST 20

(SIGMASTEEL QD)

3 страницы

Сентябрь 2005
Изменения: Сентябрь 2004

ОПИСАНИЕ

толстослойный, цинк-фосфатный грунт на основе модифицированной алкидной смолы

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- антикоррозионные свойства
- не содержит соединения свинца и хрома
- быстро сохнет
- короткое время до начала эксплуатации
- перекрывается одно- и двухкомпонентными покрытиями
- применяется для атмосферной эксплуатации

ЦВЕТ и СТЕПЕНЬ ГЛЯНЦА

красно-коричневый, серый (другие (RAL) цвета по требованию) – матовая поверхность

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ при 20°C

Плотность	1,5 г/см ³
Объемный сухой остаток	55 ± 2%
Летучих Органических Соединений	max 258 г/кг (Directive 1999/13/EC, SED) max 382 г/л
Рекомендуемая толщина сухой пленки	50 – 75 мкм на слой
Теоретический расход	11,0 м ² /л для 50 мкм; 7,3 м ² /л для 75 мкм
Высыхание - не липнет, через	30 мин
Интервал до перекрытия	min 4 час. для 75 мкм т.с.п. * при более высокой т.с.п. время высыхания увеличится

Срок хранения (прохладное и сухое место) не менее 12 месяцев

Точка вспышки 28°C
* см. дополнительные данные

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ СОСТОЯНИЕ И ТЕМПЕРАТУРА СУБСТРАТА

- сталь; струйная очистка до ISO-Sa2½
- сталь; машинная механическая очистка до минимум ISO-St2
- сталь с заводским грунтом; свипинг очистка или машинная механическая очистка до SPSS-Ss или SPSS-Pt2
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- хорошо перемешайте краску перед применением
- желательно чтобы температура краски была выше 15°C, иначе для достижения рабочей вязкости возможно потребуется дополнительное количество растворителя
- чрезмерное количество растворителя приводит к снижению устойчивости краски к образованию потеков
- во время нанесения и отверждения должна поддерживаться адекватная вентиляция (см. листы 1433 и 1434)

SIGMAFAST 20

(SIGMASTEEL QD)

Сентябрь 2005

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Thinner 21-06
0 - 5%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
прибл. 0,38 - 0,48 мм (= 0.015 - 0.019 дюйма)
12 - 16 Мпа (= прибл. 120 - 160 бар)

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя
Распыляющий наконечник
Давление в наконечнике

Thinner 21-06
5 - 10%, в зависимости от требуемой толщины и условий нанесения
1,8 – 2,0 мм
0,35 Мпа (= прибл. 3,5 бар)

КИСТЬ/ВАЛИК

Рекомендуемый разбавитель
Объем разбавителя

только для исправления поврежденных участков
Thinner 20-05
0 – 2%

ЧИСТЯЩИЙ РАСТВОРИТЕЛЬ

Thinner 21-06

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

для краски и рекомендованного разбавителя см. листы техники безопасности 1430, 1431 и соответствующие руководства по технике безопасности

эта краска на основе органического растворителя и следует соблюдать меры предосторожности, чтобы избежать вдыхания аэрозольной взвеси или паров, а также контакта между жидкой краской и незащищенной кожей или глазами

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

продуктами на основе алкидов
(например, SigmaFast 20 и 40)

Таблица перекрытия

температура субстрата	10°C	15°C	20°C
минимальный интервал	8 час	6 час	4 час
максимальный интервал	неограничен, если поверхность абсолютно чистая		

двухкомпонентными продуктами:
SigmaCover 456, SigmaCover 435,
SigmaDur 520

Таблица перекрытия

температура субстрата	10°C	15°C	20°C
минимальный интервал	12 час	10 час	8 час
максимальный интервал	неограничен, если поверхность абсолютно чистая		

- цифры в таблицах даны для краски SigmaFast 20, нанесенной с т.с.п. до 75 мкм

SIGMAFAST 20

(SIGMASTEEL QD)

Сентябрь 2005

Пригодность материалов во всем мире

В то время как цель PPG Protective & Marine Coatings - всегда поставлять один и тот же продукт в любую точку земного шара, иногда бывает необходимой небольшая модификация продукта, чтобы соответствовать местному или национальному законодательству / условиям. В данных обстоятельствах применяется альтернативное техническое описание продукта.

ССЫЛКИ

Пояснения к описанию продукта	см. информационный лист 1411
Указания по техника безопасности	см. информационный лист 1430
Техника безопасности в замкнутых пространствах и охрана здоровья	
Взрывоопасность – опасность отравления	см. информационный лист 1431
Безопасная работа в замкнутых пространствах	см. информационный лист 1433
Указания по вентиляции	см. информационный лист 1434
Очистка стали и удаление ржавчины	см. информационный лист 1490

ОГРАНИЧЕНИЕ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Мы считаем, что информация в этом техническом описании, основанная на лабораторных испытаниях, точна и является только лишь общим руководством. Все рекомендации или предложения относительно применения продуктов Sigma Coatings, сделанных PPG Protective & Marine Coatings в технической ли документации или как ответ на конкретный запрос, или в других ситуациях, надежны и базируются на самых последних данных и знаниях. Продукты и информация предназначены для заказчиков, которые имеют необходимые знания и профессиональные навыки, и на конечном пользователе лежит ответственность за правильное использование этого продукта по назначению.

PPG Protective & Marine Coatings не может контролировать ни качество, ни состояние субстрата, а также многие другие факторы влияющие на применение и нанесение продукта, поэтому PPG Protective & Marine Coatings не несет ответственность за потери, ущерб или повреждения, являющиеся результатом ненадлежащего использования информации, содержащейся в техническом описании продукта (если не имеются письменные соглашения подтверждающие обратное).

Информация, содержащаяся здесь, подлежит изменению в результате постоянного развития практического опыта и качества продукта.

Это описание продукта заменяет и анулирует все предыдущие версии и поэтому ответственность за наличие последней версии этого описания перед применением продукта лежит на пользователе.

Англоязычный текст этого документа является доминирующим перед любыми переводными версиями.

	DS	7155
178249	красно-коричневый	2008002200
181056	серый	7035262200
182671	база L	20 л
183132	база Z	20 л