# ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

ILVA

| | |
|---|---|
| **НАЗВАНИЕ ПРОДУКТА** | : TS 53 / серия |
| **ОПИСАНИЕ** | : «Технофиниш», акриловый прозрачный финишный лак с высокой стойкостью к истиранию. |
| **ПРИМЕНЕНИЕ** | : Кухонная мебель |

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА:

| | | |
|---|---|---|
| Плотность | : 0,927кг/л | (+/-0,03) |
| Сухой остаток компонент А | : 24 % | (+/- 2) |
| Сухой остаток компонент В | : 32 % | (+/- 2) |
| Вязкость (DIN 53211, № 4) при 20°С. | : 30" | (+/- 3) |

## ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА:

| | | |
|---|---|---|
| TS 53 / серия | : 100 частей | (по весу) |
| Отвердитель TX 90 | : 25 частей | (по весу) |
| Растворитель TZ 33 | : 30-40 частей | (по весу, при распылении) |

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

| | |
|---|---|
| Содержание нелетучих веществ | 22,7 - 23,2% (зависит от блеска) |
| Вязкость продукта (DIN Nr 4 20°C) | 30 сек. (+ /- 3) |
| Вязкость смеси (DIN Nr 4 20°C) | 15 сек. (+/- 2) |
| Плотность | 0,921 - 0,929 кг/л (+/- 0,03) (зависит от блеска) |
| Время жизни продукта | 4 часа (20°C) |
| Рекомендуемый расход (гр/м2) | 100-120 гр/м2 |
| Время высыхания от пыли (20°C) | 10 минут |
| Время высыхания на отлип (20°C ) | 30 минут |
| Время высыхания до склад. (20°C) | 20 часов |
| Время высыхания в печи (40-50°C) | 90 мин |
| Количество слоев | 1 |

## СТЕПЕНИ БЛЕСКА

| | |
|---|---|
| : TS 531 = | 65 глосс (+/- 3) |
| TS 532 = | 50 глосс (+/- 3) |
| TS 533 = | 35 глосс (+/- 3) |
| TS 534 = | 25 глосс (+/- 3) |
| TS 535 = | 15 глосс (+/- 3) |
| TS 536 = | 10 глосс (+/- 2) |
| TS 537 = | 5 глосс (+/- 2) |

**ЗАМЕТКИ:**

Применяется для нанесения распылением для систем с открытыми и закрытыми порами.

TS 53/серия представлена продуктами с выдающимся уровнем однородности степени блеска. Наилучшие результаты по однородности покрытия можно получить при применении р аспыления с использованием растворителя TZ 33 (средний).
При необходимости возможно добавить минимальное количество TZ 13 (средне-медленный) для получения наилучших смачивающих свойств во время применения.

Возможно также применение также TZ35 (средний растворитель), но он делает поверхност ь менее однообразной по сравнению с TZ33.

При ручном нанесении рекомендуется применять предпочтительно мокрые слои (к примеру, 3 покрытия на слой) для получения оптимального однообразия.

Продукт содержит УФ-фильтр для предотвращения эффекта пожелтения. Для еще более надежной защиты можно добавить PX 1705 (1 – 2 %).

«Технофиниш» ® – серия продуктов, которая была разработана для лучшего решения в покрытии кухонной мебели, особенно дверей.

«Технофиниш» ® характеризуется следующими основными свойствами:

- Высокая твердость покрытия.
- Высокая стойкость к истиранию и порезам.
- Высокая устойчивость к сухому и влажному теплу, это очень важные свойства для того, чтобы гарантировать защиту поверхности даже в экстремальных условиях.
- Очень низкая степень пожелтения. Благодаря особенной формуле и использованию самых передовых добавок покрытия «Технофиниш» гарантируют длительную сохранность оригинального цвета. Акриловые финишные лаки «Технофиниш» представляют собой лучшее решение для покрытий с чистой древесины (таких как береза, клен и др)
- Очень высокая физико-химическая устойчивость для сохранения неизменной поверхности при контакте с различными пищевыми и домашними веществами.

**СРОК ХРАНЕНИЯ**

1 год с даты производства.
Хранить в плотно закрытом ведре при комнатной температуре (18-25℃), защищать от влаги и попадания чужеродных материалов.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ: Так как каждая отдельная панель или любой другой субстрат, даже той же самой химической природы, теоретически может быть отличным от предыдущего и обладать химическими и физическими свойствами, которые могут оказывать большое влияние на конечные результаты нанесённого покрытия, и учитывая, что мы не можем установить строгий контроль над операциями смешивания, катализа и растворения, как и во время применения принимать личное решение по температуре, влажности воздуха и техническим характеристикам различных инсталляций, которые также могут влиять на конечные результаты, для нашей Компании является невозможным принятие любой ответственности в каком-либо виде в отношении результатов, полученных с использованием наших продуктов.
Кроме того, мы подчеркиваем тот факт, что при промышленном применении допустимое отклонение в 5 % в окончательных результатах считается нормальным и, определенно, не вызвано качеством используемых продуктов.
Технологическая информация, содержавшаяся в настоящем техпаспорте основана на средних результатах, полученных в результате тестов в наших лабораториях, и, как таковая, представляет собой самый полный источник информации и технологический опыт, доступный в области деревянных покрытий.
В качестве альтернативы, наша компания дает максимальную гарантию в отношении постоянства химических и физических свойств наших продуктов в пределах допустимых отклонений, обозначенных в нашем техпаспорте. Наша Компания также всегда готова заменить любой из наших продуктов, всякий раз, когда свойства не соответствуют информации, предоставленной в наших технических бюллетенях.
Несмотря на это, полученные конечные результаты находятся на полной ответственности конечного пользователя, который обязан проверить, соответствуют ли свойства конкретных используемых продуктов его специфическим требованиям, и могли бы условия среды, применение, установка и субстраты в конечном счете указать на существенные модификации задействованных продуктов.
Вся информация в нашем техпаспорте была получена при температуре 20℃ и при относительной влажности 70 %.
Внизу нашего техпаспорта, Вы найдете дату и порядковый номер. Мы просим Вас иметь ваш собственный персонал для контроля вашего экземпляра издания, поскольку с течением времени вся техническая информация всегда подвергается возможной модификации.