




Темабонд СТ 200 - Temabond ST 200

ТИП	Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска с алюминиевым пигментированием и с низким содержанием растворителей.																				
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также погруженных в воду. Применима в качестве однослойного покрытия алюминиевого цвета. Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской. Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировке стальных конструкций.																				
Объекты применения	Рекомендуется для окраски новых объектов и ремонтной окраски мостов, цистерн и стальных конструкций и оборудования в лесной и химической промышленности, как например, трубных эстакад, конвейеров, бумагоделательных машин и т.д.																				
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ																					
Характеристики	Благодаря алюминиевому пигментированию краска образует очень плотное покрытие с хорошими износо- и химстойкостью. Обладает хорошей адгезией и к поверхностям, обработанным стальной щеткой. Благодаря низкому содержанию растворителей, при нанесении краска выделяет меньше растворителей чем традиционные эпоксидные краски. Можно наносить толстыми слоями, также кистью.																				
Цвета	Алюминиевый (красноалюминиевый можно получить путем колеровки системой Temaspeed). Цвет изменяется на открытом воздухе.																				
Степень блеска	Полуглянцевая																				
Расход	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th><th rowspan="2">Теоретический расход</th></tr><tr><th>сухой</th><th>мокрой</th></tr></thead><tbody><tr><td>100 мкм</td><td>125 мкм</td><td>8,0 м²/л</td></tr><tr><td>200 мкм</td><td>250 мкм</td><td>4,0 м²/л</td></tr></tbody></table>	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой	100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л	200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л									
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход																			
сухой	мокрой																				
100 мкм	125 мкм	8,0 м ² /л																			
200 мкм	250 мкм	4,0 м ² /л																			
	Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.																				
Разбавитель	1031																				
Соотношения смешивания	Основа - 1 часть по объему, код 008 7298 Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7501																				
Способ нанесения	Безвоздушным или традиционным распылением, а также кистью.																				
Жизнеспособность смеси (+23 °C)	1½ ч. (+23°C /+74°F)																				
Время высыхания	<table border="1"><thead><tr><th>Толщина сухой пленки 150 мкм</th><th>+ 10 °C</th><th>+ 23 °C</th><th>+ 35 °C</th></tr></thead><tbody><tr><td>От пыли, спустя</td><td>5 ч</td><td>3 ч</td><td>1½ ч</td></tr><tr><td>На отлип, спустя</td><td>20 ч</td><td>7 ч</td><td>3½ ч</td></tr><tr><td>Межслойная выдержка, спустя</td><td>32 ч</td><td>16 ч</td><td>8 ч</td></tr><tr><td>Межслойная выдержка без шлифования, макс. спустя</td><td>7 суток</td><td>5 суток</td><td>2 суток</td></tr></tbody></table>	Толщина сухой пленки 150 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C	От пыли, спустя	5 ч	3 ч	1½ ч	На отлип, спустя	20 ч	7 ч	3½ ч	Межслойная выдержка, спустя	32 ч	16 ч	8 ч	Межслойная выдержка без шлифования, макс. спустя	7 суток	5 суток	2 суток
Толщина сухой пленки 150 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C																		
От пыли, спустя	5 ч	3 ч	1½ ч																		
На отлип, спустя	20 ч	7 ч	3½ ч																		
Межслойная выдержка, спустя	32 ч	16 ч	8 ч																		
Межслойная выдержка без шлифования, макс. спустя	7 суток	5 суток	2 суток																		
Сухой остаток	80±2% по объему (ISO 3233); 86±2% по весу																				
Плотность	1.4 кг / литр (готовой к применению смеси)																				
Код	Основа - 008 7298, отвердитель - 008 7501																				
Свидетельство о государственной регистрации	 TEMABOND ST 200																				
ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ																					
Условия при обработке	Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.																				
Предварительная подготовка	Удалить с поверхности требуемым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4)																				
	Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается абразивоструйной очисткой до степени Sa2½. Для объектов, погруженных в воду, предварительная абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1).																				
	Ранее окрашенные поверхности: Обработка, например, абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.																				
Грунтование	Темабонд СТ 200, Темацинк 77 и Темацинк 99.																				
Покрывная окраска	Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.																				



Темабонд СТ 200 - Temabond ST 200

Окраска	При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 140-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.
Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC	Содержит 200 г/л летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 260 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности	 Temabond ST200 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	 Thinner 0061031 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности отвердителя	 Hardener 0087501 MSDS RUS

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)