



# Темабонд СТ 300 - Temabond ST 300

**ТИП**  
**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ**

Двухкомпонентная, модифицированная эпоксидная краска с высоким сухим остатком.  
Применяется в качестве грунтовки, в особенности, для трудноочищаемых стальных поверхностей, подвергающихся механическому и химическому воздействию, а также погруженных в воду.  
Применяется также для устранения дефектов, возникнувших при монтаже и транспортировании стальных конструкций. Применима в качестве однослойного покрытия. Можно также наносить на поверхность, ранее окрашенную алкидной краской.  
Рекомендуется для окраски стальных конструкций.

**Объекты применения**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

Характеристики

Образует плотное покрытие с хорошими износо- и химстойкостью  
Обладает хорошей адгезией к поверхностям, обработанным абразивоструйной очисткой или подготовленным вручную, например, стальной щеткой.  
Хорошие пленкообразующие свойства, также при нанесении кистью.

Цвета  
Цветовые каталоги  
Степень блеска  
Расход

Красный железистоокисный (0284) серый (RAL 7032). Колеровка по системе Temaspeed.

Глянцевая

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
100 мкм	125 мкм	8,0 м <sup>2</sup> /л
200 мкм	250 мкм	4,0 м <sup>2</sup> /л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель  
Соотношения смешивания

1031  
Основа - 1 часть по объему, 162 -серия  
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7501

Способ нанесения  
Жизнеспособность смеси (+23 °C)  
Время высыхания

Безвоздушное распыление или кистью.  
1½ часов (+23°C)

Толщина сухой пленки 150 мкм	+ 10 °C	+ 23 °C	+ 35 °C
От пыли, спустя	6 ч	3 ч	1½ ч
На отлип, спустя	14 ч	5½ ч	3½ ч
Межслойная выдержка с посл. окраской полиурет. или эпокс. краской	30 ч	8 ч	5 ч
Межслойная выдержка без шлифования, макс. через	2 м-ца	1 м-ц	7 суток

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток  
Плотность  
Код  
Свидетельство о государственной регистрации

80±2% по объему (ISO 3233); 88±2% по весу  
1.5 кг / литр (готовой к применению смеси)  
Основа - 162 7323 (база TCH), 162 7326 (база TVH), отвердитель - 008 7501

[ТЕМАБОНД СТ 300](#)

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить с поверхности конструкции необходимым способом соли, смазочные материалы, масла и прочие загрязнения. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка стальной щеткой до степени очистки мин. St2 или лучший результат достигается абразивоструйной очисткой до степени Sa2½. Для объектов, погруженных в воду, предварительная абразивоструйная очистка до степени Sa2½ (ISO 8501-1)

Ранее окрашенные поверхности: Обработка например абразивным кругом, наждачной бумагой или пескоструйной очисткой.

Грунтование  
Покрывная окраска




Темабонд СТ 200 и Темабонд СТ 300, Темацинк 77, Темацинк 99, Фонтекоут ЕП Праймер.  
Темакоут ГПЛ, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГС 50, Темакоут РМ 40, Темакоут ХС 40, Темабонд СТ 300, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.

Окраска

При необходимости краску можно разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,013"-0,019", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от



## Темабонд СТ 300 - Temabond ST 300

Смешивание компонентов	формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске. Соотношение смешивания 1:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1031.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержит 195 г/л летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 10% по объему) составляет 260 г/л.
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.
Паспорт техники безопасности	 <a href="#">Temabond ST300 MSDS RUS</a>
Паспорт техники безопасности растворителя	 <a href="#">Thinner 0061031 MSDS RUS</a>
Паспорт техники безопасности отвердителя	 <a href="#">Hardener 0087501 MSDS RUS</a>

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)