



Темадур 20 - Temadur 20

ТИП Двухкомпонентная, полуматовая полиуретановая краска, содержащая противокоррозионные пигменты, с отвердителем на основе алифатического изоцианата.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ Рекомендуется в качестве грунтовки в полиуретановых системах или в качестве полуматовой покрывной краски в эпоксидных системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному и/или химическому воздействию. Благодаря противокоррозионным пигментам, применима также в качестве однослойной грунтовки / краски для стальных, оцинкованных и алюминиевых поверхностей.

Объекты применения Для окраски транспортных средств, наружных поверхностей резервуаров, стальных каркасов и прочих стальных конструкций, машин и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью. На материал имеется сертификат MED (Marine Equipment Directive) № VTT-C-4033-15-09, т.е. его можно применять для окраски поверхностей внутри судов.

Цвета Цвета согласно каталогам цветов RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed.

Степень блеска Полуматовая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	70 мкм	14,2 кв.м/л
100 мкм	175 мкм	5,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель 1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания Основа - 5 частей по объему, 114 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7590



Темадур 20 - Temadur 20

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C) 4 часа

Время высыхания

Толщина сухой пленки 50 мкм	+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	15 мин	10 мин
На отлип, спустя	8 ч	6 ч	4 ч	2 ч
Межслойная выдержка	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

57±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.

Плотность

1.3 ± 0,1 кг/литр (готовой к применению смеси).

Код

Основа - 114 7223 (база TCL), 114 7226 (база TVL), отвердитель - 008 7590.
Внимание! Уточните правильность кода у специалистов Tikkurila.

Сертификат соответствия

 [Temadur 20_50](#)

Свидетельство о государственной регистрации

 [TEMADUR TEMATHANE](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения (ISO 12944-4).

Стальная поверхность: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½. (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: Легкая абразивоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если легкая пескоструйная обработка исключена,



Темадур 20 - Temadur 20

поверхность следует отшлифовать вручную или промыть материалом Панссарипесу.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски или спецгрунтовку перед нанесением грунтовки.

Алюминиевая поверхность: Легкая абразивоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если абразивоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть материалом Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Нержавеющая сталь: Обработка шлифованием или легкой пескоструйной очисткой с применением минерального абразива для придания шероховатости.

Загрунтованная поверхность: С поверхности удалить соответствующим методом масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Грунтование

Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темамастик ПМ 100, Темапрайм ГФ, Фонтекрил 10 и Фонтекоут ЕП Праймер.

Покрывная окраска

Темадур и Тематейн.

Окраска

Безвоздушным или традиционным распылением или кистью. В зависимости от температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) и от желаемой рабочей вязкости, краску разбавлять на 0-30%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015"; давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске. При нанесении методом традиционного распыления рекомендуется использовать Растворитель 1061 (быстрый).

Смешивание компонентов

Соотношение смешивания 5:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.

Очистка инструментов

Растворители 1048, 1067 или 1061.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС

Содержит 420 г/л летучих органических соединений. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 20% по объему) составляет 490 г/л.



Темадур 20 - Temadur 20


ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.


Паспорт техники безопасности

 [Temadur 20 MSDS](#)
[RUS](#)

Паспорт техники безопасности
растворителя

 [Thinner 0061048 MSDS](#)
[RUS](#)

Паспорт техники безопасности
отвердителя

 [Hardener 0087590 MSDS](#)
[RUS](#)

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)