



Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

ТИП
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Двухкомпонентная, модифицированная смолой эпоксидная краска.
Для грунтования и окраски стальных, алюминиевых, оцинкованных и бетонных поверхностей, подвергающихся значительным механическим и /или химическим воздействиям как внутри, так и вне помещений. Подходит также для окраски подземных и подводных конструкций. Применима для пароизоляции бетонных поверхностей. На материал имеется отчет испытаний Государственного технического научно-исследовательского центра Финляндии РАТ6639 (во время испытаний краска называлась Реаколор (Reacolor)). Доп.информацию и отчет можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски каркасов зданий, конвейеров, трубных эстакад, корпусов судов и других стальных конструкций и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Формирует л/к пленку с высокой степенью износо-, водо- и химической стойкости.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, SSG, NCS, BS, Monicolor Nova и Symphony. Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов Temaspeed Primers одного оттенка с краской.

Степень блеска

Полуглянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
80 мкм	125 мкм	8,1 кв.м/л
125 мкм	195 мкм	5,2 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1031

Соотношения смешивания

Основа - 4 части по объему, 161 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 5600 или код 008 5605 (быстрый отвердитель).

Способ нанесения

Безвоздушное распыление или кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

8 часов (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5600
4 часа (+23°C /+74°F) с отвердителем 008 5605

Время высыхания

Толщина сухой пленки 100 мкм		+5°C	+10°C	+23°C	+35°C
От пыли, спустя	отв.0085600	8 ч	4 ч	2 ч	1 ч
	отв.0085605	5 ч	2½ ч	1½ ч	½ ч
На отлип, спустя	отв.0085600	16 ч	14 ч	7 ч	4 ч
	отв.0085605	10 ч	8 ч	5 ч	3 ч
Межслойная выдержка, мин.	отв.0085600	16 ч	10 ч	4 ч	2 ч
	отв.0085605	10 ч	6 ч	3 ч	1½ ч
Межслойная выдержка, мин., при погружении	отв.0085600	2 суток	36 ч	16 ч	8 ч
	отв.0085605	1½ суток	18 ч	12 ч	6 ч
Межслойная выдержка, мин., при окраске полиурен.	отв.0085600	2 суток	48 ч	24 ч	12 ч
	отв.0085605	1½ суток	24 ч	16 ч	8 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

65±2% по объему (ISO 3233); 77±2% по весу

Плотность

1,2 - 1,3 кг / литр (готовой к применению смеси).

Код

Основа - 161 7323 (база THL), 161 7326 (база TVH), 161 7230 (база THL); отвердитель - 008 5600 или 008 5605 (быстрый).

Свидетельство о государственной регистрации

[TEMACOAT RM 40](#)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.



Темакоут РМ 40 - Temacoat RM 40

Предварительная подготовка

Внимание! При использовании эпоксидных поверхностей вне помещения характерны естественные потускнение и меление со временем.

Удалить соответствующим методом загрязнения, соли, смазочные материалы и масла (ISO 12944-4).

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованные поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением минерального абразива, как например, кварцевого песка до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Панссарипесу для придания шероховатости; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

На горячеоцинкованную поверхность рекомендуется нанести тонкий слой разбавленной на 25-30% краски перед нанесением грунтовки.

Алюминиевые поверхности: Легкая пескоструйная обработка с применением неметаллического абразива до степени тщательности SaS (SFS 5873). Если пескоструйная обработка исключена, для придания шероховатости поверхность следует отшлифовать или промыть моющим средством Маалипесу; в таких случаях следует убедиться в хорошей адгезии краски с подложкой.

Загрунтованные поверхности: С поверхности удалить соли, смазочные материалы, масла и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Межслойная выдержка грунтовка (ISO 12944-4).

Бетонные поверхности: Бетонная поверхность должна быть сухой и выстоять не менее 4 недель после отливки бетона. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить неровности и брызги бетонной смеси шлифованием. Удалить цементный клей и формовочное масло шлифованием или дробеструйной очисткой. Выбоины, впадины и трещины на окрашиваемой поверхности следует заполнить смесью Темафлоор 200 с сухим чистым кварцевым песком.

Окраска: 2-3 слоя x Темакоут РМ 40

Грунтование

Темакоут РМ 40, Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ПМ Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут СПА, Темабонд, Темасил 90, Темацинк 77, Темацинк 88 и Темацинк 99.

Покрывная окраска

Темакоут РМ 40, Темадур, Тематейн и Темакрил ЕА.

Окраска

Безвоздушным распылителем или кистью. При необходимости краску можно разбавить на 0-20%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,015"-0,021", давление 120-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При нанесении кистью краску разбавлять в зависимости от условий при окраске.

Смешивание компонентов

Соотношение смешивания 4:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Темаспид Squigrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС)
2004/42/ЕС

Содержание летучих органических соединений составляет 310 г/л. Содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 30% по объему) составляет 456 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для профессионального и промышленного применения.

Паспорт техники безопасности

 [Temacoat RM40new MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности
растворителя

 [Thinner 0061031 MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности
отвердителя

 [Hardener 0085600 MSDS RUS](#)

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)