Темал 400 - Temal 400

ТИП

Теплостойкая силиконовая краска.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для окраски наружных, металлических поверхностей, подвергающихся тепловым нагрузкам.

Объекты применения

Подходит для окраски дверей каминов, дымовых и выхлопных труб, печей в сауне и прочих горячих металлических поверхностей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Выдерживает температуру до +400ºC сухого тепла на стальной поверхности. Только для промышленного использования согласно Директиве 1999/13/EC.

Цвета

Черный.

Степень блеска

Матовая

Расход

Рекомендуемя толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
15 мкм	75 мкм	12,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1031

Способ нанесения

Безвоздушное распыление (рекомендуется использование систем - airmix), традиционное распыление или кистью.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 15 мкм	+10ºC	+23ºC	+35ºC
От пыли, спустя	30 мин	15 мин	5 мин
На отлип, спустя	1 ч	30 мин	15 мин
Межслойная выдержка, спустя	3 ч	2 ч	1 ч
Полное отверждение, спустя	1 ч, при температуре +230ºC		

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

19±2% по объему (ISO 3233); 34±2% по весу

Плотность

1,1 кг/литр

Код

006 7683

Свидетельство о государственной регистрации

TEMAL 400

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +10ºC. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3ºC выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Удалить загрязнения, соли, смазочный материал и масло соответствующим способом. (ISO 12944-4)

Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2½ (ISO 8501-1) с целью достижения максимальной жаростойкости. Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Цинксиликатные поверхности: Смазочный материал, загрязнения и масло удалить соответствующим способом. Удалить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Грунтование

Темасил 90.

Покрывная окраска

Темал.

Окраска

Безвоздушным распылением (рекомендуется использование систем - airmix), традиционным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. В зависимости от метода нанесения краску разбавлять на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013" и давление 120-160 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.

Очистка инструментов

Растворитель 1031.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC

Содержание летучих органических соединений составляет 700 г/л. Содержание ЛОС краски, разбавленной на 10% по объему, составляет 715 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов

Техническая спецификация
22.02.2010

Темал 400 - Temal 400

Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.

Паспорт техники безопасности	Темал 400_Temal 400
Паспорт техники безопасности растворителя	Thinner 0061031 MSDS RUS

-

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Назад