Техническая спецификация
24.04.2006

Темалак МЛ 90 - Temalac ML 90

ТИП

Высокоглянцевая, однокомпонентная, алкидная покрывная краска.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для окраски изделий в металлообрабатывающей промышленности и в покрасочных цехах. Можно наносить методом «мокрый по мокрому».

Объекты применения

Рекомендуется для окраски небольших резервуаров, сельхозтехники, транспортных средств, других станков и оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличными блеско- и цветоустойчивостью при атмосферном воздействии.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе TEMASPEED. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется применять грунтовку, подколерованную по карте цветов TEMASPEED PRIMERS одного оттенка с краской.

Степень блеска

Высокоглянцевая

Расход

Реклмендуемпя толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	90 мкм	11,2 кв.м/л
60 мкм	135 мкм	7,5 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1006 и 1054

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+10ºC	+23ºC	+35ºC
От пыли, спустя	2 ч.	1 ч.	½ ч.
На отлип, спустя	8 ч.	5 ч.	3 ч.
Межслойная выдержка, спустя	36 ч.	24 ч.	16 ч.
Межслойная выдержка, «мокрый по мокрому»		½ -1 ч.	
На отлип, спустя 1 ч./60ºC, ½ ч/80ºC			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

45±2% по объему (ISO 3233); 57±2% по весу.

Плотность

0,9-1,1 кг/литр (в зависимости от оттенка цвета).

Код

513 7221 (база TAL), 513 7223 (база TCL).

Сертификат соответствия

Temalac ML 90

Свидетельство о государственной регистрации

TEMALAC ML 90 TAL&TCL

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5ºC. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3ºC выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).

Грунтование

Темапрайм ЕЕ, Темапрайм ЕУР, Темапрайм ГФ, Темапрайм МЛ и Фонтекрил 10.

Покрывная окраска

Темалак МЛ 90.

Окраска

Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении безвоздушным распылением краску можно разбавить на 0-10%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 140-180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. Лучший конечный результат достигается распылением методом «мокрый по мокрому», межслойная выдержка 5-30 мин. для испарения.

Очистка инструментов

Растворитель 1006 или Растворитель 1054.

Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC

Содержание летучих органических соединений составляет 460 г/л. Содержание ЛОС краски (разбавленной на 30% по объему) составляет 550 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов

Техническая спецификация
24.04.2006

Темалак МЛ 90 - Temalac ML 90

Tikkurila Oy.

Паспорт техники безопасности	Temalac ML90, 513-s except TCLand shades MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	Thinner 0061006 MSDS RUS

-

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Назад