




# Темапрайм ЕУР - Temaprime EUR

<b>ТИП</b>	Быстровсыхающая, однокомпонентная алкидная грунтовка, содержащая противокоррозионные пигменты.																
<b>ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ</b>	Применяется в качестве грунтовки в алкидных системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным воздействиям. Подходит, в особенности, для грунтования поверхностей в сборочных цехах и на скоростных окрасочных линиях. Можно применять также без покрывной краски для окраски стальных конструкций, эксплуатируемых в сухих помещениях.																
<b>Объекты применения</b>	Рекомендуется для окраски стальных каркасных и несущих конструкций, а также для различных машин и оборудования, и прочих стальных поверхностей.																
<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ</b>																	
Цвета	Красный железистоокисный (TVT 4000), серый (TVT 4001).																
Цветовые каталоги	Колеруется по системе Temaspeed.																
Степень блеска	Матовая																
Расход	<table border="1"><thead><tr><th colspan="2">Рекомендуемая толщина пленки</th><th rowspan="2">Теоретический расход</th></tr><tr><th>сухой</th><th>мокрой</th></tr></thead><tbody><tr><td>40 мкм</td><td>80 мкм</td><td>12,7 кв.м/л</td></tr><tr><td>60 мкм</td><td>120 мкм</td><td>8,5 кв.м/л</td></tr></tbody></table>	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	сухой	мокрой	40 мкм	80 мкм	12,7 кв.м/л	60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л					
Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход															
сухой	мокрой																
40 мкм	80 мкм	12,7 кв.м/л															
60 мкм	120 мкм	8,5 кв.м/л															
Разбавитель	1006 и 1053																
Способ нанесения	Безвоздушное распыление или кистью.																
Время высыхания	<table border="1"><thead><tr><th>Толщина сухой пленки 50 мкм</th><th>+10°C</th><th>+23°C</th><th>+35°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>От пыли, спустя</td><td>40 мин</td><td>20 мин</td><td>10 мин</td></tr><tr><td>На отлип, спустя</td><td>1 ½ ч</td><td>40 мин</td><td>30 мин</td></tr><tr><td>Межслойная выдержка, спустя</td><td>1 ½ ч</td><td>40 мин</td><td>30 мин</td></tr></tbody></table>	Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C	От пыли, спустя	40 мин	20 мин	10 мин	На отлип, спустя	1 ½ ч	40 мин	30 мин	Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч	40 мин	30 мин
Толщина сухой пленки 50 мкм	+10°C	+23°C	+35°C														
От пыли, спустя	40 мин	20 мин	10 мин														
На отлип, спустя	1 ½ ч	40 мин	30 мин														
Межслойная выдержка, спустя	1 ½ ч	40 мин	30 мин														
Сухой остаток	51±2% по объему (ISO 3233); 70±2% по весу.																
Плотность	1.3 кг/литр																
Код	186 4000 (красный железистоокисный), 186 4001 (серый), 186 7323 (база ТСН), 186 7326 (база TVH).																
Свидетельство о государственной регистрации	 <a href="#">ТЕМАПРИМЕ ЕУР</a>																
<b>ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ</b>																	
Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5°C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3°C выше точки росы воздуха.																
Предварительная подготовка	Удалить соответствующим способом загрязнения, соли, смазочный материал и масло. (ISO 12944-4)  Стальные поверхности: Обработка абразивоструйной очисткой до степени тщательности Sa2. Небольшие поврежденные участки обработать стальной щеткой до степени St2 (SFS-ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.  Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (SFS-EN ISO 12944-4).																
Грунтование	Темапрайм ЕУР.																
Покрывная окраска	Темалак, Фонтелак и Фонтекрил.																
Окраска	Безвоздушным распылением или кистью. Тщательно перемешать краску перед применением. При нанесении распылением краску можно разбавить на 0-15%. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,015", давление 120 – 180 бар. Угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции.																
Очистка инструментов	Растворитель 1006.																
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/ЕС	Содержание летучих органических соединений составляет 440 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению краски (разбавленной на 15% по объему) составляет 495 г/л.																
<b>ОХРАНА ТРУДА</b>	Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности																



## Темапрайм ЕУР - Temaprime EUR

приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj.

Паспорт техники безопасности

 [Temaprime EUR MSDS RUS](#)

Паспорт техники безопасности  
растворителя

 [Thinner 0061006 MSDS RUS](#)

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

[Назад](#)