Техническая спецификация
20.02.2006

Тематейн 90 - Temathane 90

ТИП

Двухкомпонентная, глянцевая полиуретановая краска с отвердителем на основе алифатического изоцианата.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется в качестве полуглянцевой покрывной краски в эпоксидных/полиуретановых системах для окраски поверхностей, подвергающихся атмосферному воздействию.

Объекты применения

Рекомендуется для окраски наружных поверхностей цистерн, стальных каркасов и прочих стальных конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Характеристики

Обладает отличной атмосферо- и износостойкостью.
Создает стойкую, не мелеющуюся л/к пленку с хорошей цвето- и блескоустойчивостью.

Цвета

Цвета по каталогам RAL, NCS, SSG, BS, MONICOLOR NOVA и SYMPHONY.

Цветовые каталоги

Колеруется по системе Temaspeed. Под покрывную краску яркого цвета рекомендуется использовать грунтовку, подколерованную под цвет близкий к цвету краски по карте цветов Temaspeed Primers.

Степень блеска

Глянцевая

Расход

Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход
сухой	мокрой	
40 мкм	75 мкм	13,7 кв.м/л

Практический расход зависит от условий и метода нанесения, а также формы и шероховатости окрашиваемого объекта.

Разбавитель

1048, 1067 и 1061

Соотношения смешивания

Основа - 9 частей по объему, 516 -серия
Отвердитель - 1 часть по объему, код 008 7620

Способ нанесения

Безвоздушное или традиционное распыление, кистью.

Жизнеспособность смеси (+23 °C)

4 часа (+23ºC).

Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+5ºC	+10ºC	+23ºC	+35ºC
От пыли, спустя	45 мин	30 мин	20 мин	10 мин
На отлип, спустя	12 ч	8 ч	4 ч	2 ½ч
Межслойная выдержка, через	нет ограничений			

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Сухой остаток

55±2% по объему (ISO 3233); 66±2% по весу

Плотность

1,2 ± 0,1 кг / литр (готовой к применению смеси)

Код

Основа - 516 7223 (TCL - база), 516 7226 (TVL - база), отвердитель - 008 7620.

Свидетельство о государственной регистрации

TEMADUR TEMATHANE

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке

Поверхность должна быть сухой. При нанесении и отверждении краски температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5ºC. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней мере, на 3ºC выше точки росы воздуха.

Предварительная подготовка

Загрунтованные поверхности: Удалить соли, смазочный материал, масло и другие загрязнения, затрудняющие окраску. Устранить дефекты в грунтовке. Учесть межслойную выдержку применяемой грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтование

Темакоут ГПЛ-С Праймер, Темакоут ГПЛ-С МИО, Темакоут ГФ Праймер, Темакоут ХБ Праймер, Темакоут РМ 40, Темакоут СПА, Темабонд, Темадур 20, Темадур Праймер, Темапрайм ГФ, Фонтекоут ЭП Праймер и Фонтекрил 10.

Покрывная окраска

Тематейн и Темадур.

Окраска

Безвоздушным или традиционным распылением, кистью. С целью получения ровной, беспористой поверхности распылить краску в два тонких слоя методом "мокрый по мокрому". Благодаря данному методу краска образует ровную, плотную поверхность без подтеков. Нанести первый тонкий слой, дать растворителю испариться 5-30 мин., а затем нанести финишный слой. В зависимости от метода нанесения и температуры компонентов (краски, отвердителя и растворителя) краску разбавить на 25-35% до рабочей вязкости 20-25 сек. DIN 4. Диаметр форсунки безвоздушного распылителя 0,011"-0,013"; давление 120-160 бар; угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции. При традиционном распылении рабочая вязкость должна быть 20-25 сек. DIN 4. При нанесении кистью краску разбавить в зависимости от условий при окраске.

Техническая спецификация
20.02.2006

Тематейн 90 - Temathane 90

Смешивание компонентов	Соотношение смешивания 9:1. Перед применением краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Затем в правильном соотношении тщательно смешать краску с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (например, Temaspeed Squirrel Mixer). Внимание! Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к неравномерному отверждению и ослаблению свойств л/к пленки.
Очистка инструментов	Растворитель 1048, 1067 или 1061.
Предельная величина EU VOC (ЛОС) 2004/42/EC	Содержание летучих органических соединений готовой к применению смеси составляет 425 г/л. Максимальное содержание ЛОС готовой к применению смеси (разбавленной на 35% по объему) составляет 550 г/л.

ОХРАНА ТРУДА

Перед применением следует внимательно изучить текст и предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить у специалистов Tikkurila Oyj. Только для промышленного применения.

Паспорт техники безопасности	Temathane 90 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности растворителя	Thinner 0061048 MSDS RUS
Паспорт техники безопасности отвердителя	Hardener 008 7620 MSDS RUS

-

Достоверность настоящих данных основывается на лабораторных испытаниях и практическом опыте и проверена в указанный в технической характеристике день. Качество материала обеспечивается фирменной системой качества, полностью соответствующей требованиям международных стандартов ИСО 9001 и ИСО 14001. Как изготовитель фирма не может нести ответственность за ущерб, нанесенный применением материала не в соответствии с выданной фирмой инструкцией по применению или при использовании по неправильному назначению.

Назад